

Société Safran émettrice : SAFRAN NACELLES
 Issuing Safran company

 prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

CHASSINT PEINTURE

PECHIGOU 46100 BEDUER
FRANCE

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.7.3	Peinture organique avec CrVI / Organic paint with CrVI	HPTR0015 Pr1600	Qualifié / Qualified	Systèmes de peinture autorisées : - Primaire PAC33 + finition PU66 - Primaire PAC33 + finition Celogliss	NON LIMITEE

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
DQ-1600 du 31/07/2018 Audit du 05/09/2018 CRQPS 18513	M. GALIPO Gwenaëlle g.galipo@chassintpeinture.fr Coordinatrice Qualité Système	Référentiels : GRP-0087 & GRM-0123 & BQM0009 Nadcap : NA Mai 2019 : Qualification définitive suite aux résultats conformes obtenus sur éprouvettes Janvier 2019 : Qualification courte jusqu'à fin juin 2019 en attente des résultats d'épaisseurs (coupe micro) des éprouvettes réalisées lors de l'audit sur site Historique : voir AQPS ChPe-CP-01-15A

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
17/05/2019	Kévin MINDET / Daniel TRIPET (Auditeur(s) en charge de la qualification) AMMAR-KHODJA Isabelle (Responsable qualification procédés spéciaux)	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>		Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Laboratoire préparation peinture n°4		Dimension : 2 x 3m	/	Température : 15 - 35°C	/
Cabine peinture n°4 (EUROPA)		Dimension : 6.16 x 3.64 x 2.80m	/	Température : 15 - 35°C Hygrométrie : 30 - 75%	/
Laboratoire préparation peinture n°5 (OMIA)		Dimension : 2 x 4m	/	Température : 15 - 35°C	/
OMIA n°5	Cabine peinture	Dimension : 6.16 x 3.64 x 2.80m	/	Température : 15 - 35°C Hygrométrie : 30 - 75%	/
	Cabine désolvatation	Dimension : 6.16 x 3.64 x 2.80m	/	/	/
	Cabine étuvage	Dimension : 6.16 x 3.64 x 2.80m	/	60°C ± 5°C	/