



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : ChPe-CP-01-15A
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

Société Safran
émettrice :

AIRCELLE

Prononce la qualification du fournisseur suivant la GRP-0087
Approval on the supplier qualification according to GRP-0087

Chassint Peinture
Péchigou
46100 BEDUER, FRANCE

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique	Statut	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.7.3	Peinture organique / Organic paint	HPTR0015	QUALIFICATION	/	FEVRIER 2018

N° de rapport
Report n°

Observations
Remarks :

Audit du 03/09/2014
CRQPS n°104578

Procédures : GRM-0092 & BQM009

DQ : DQ-1600 du 06/2014

Nadcap: N/A

Début période : Fev 2015

Fevrier 2015 : Qualification initial

Date :

Name :

Signature :

12/02/2015

Anis Tenouri
(Ingénieur en charge qualification)

Pascale Leonard
(Responsable qualification procédés spéciaux)

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities Identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
LABO 4	LOCAL DE PREPARATION PEINTURE	/	TEMPERATURE : 15°C – 35°C HYGROMETRIE : 30% - 70%	DIMENSION : 2,5x2M
LOCAL DE DÉGRAISSAGE	DEGRAISSAGE	/	/	DIMENSION : 2x4M
CABINE 4	APPLICATION PEINTURE	/	TEMPERATURE : 15°C – 35°C HYGROMETRIE : 30% - 70%	DIMENSION : 10x6x6M VOLUME UTILE : 25M ³
	ETUVAGE	/	TEMPERATURE : 65°C ±5	DIMENSION : 10x6x6M VOLUME UTILE : 25M ³
CABINE 183	ETUVAGE	/	TEMPERATURE : 65°C ±5	VOLUME UTILE : 17,5M ³